

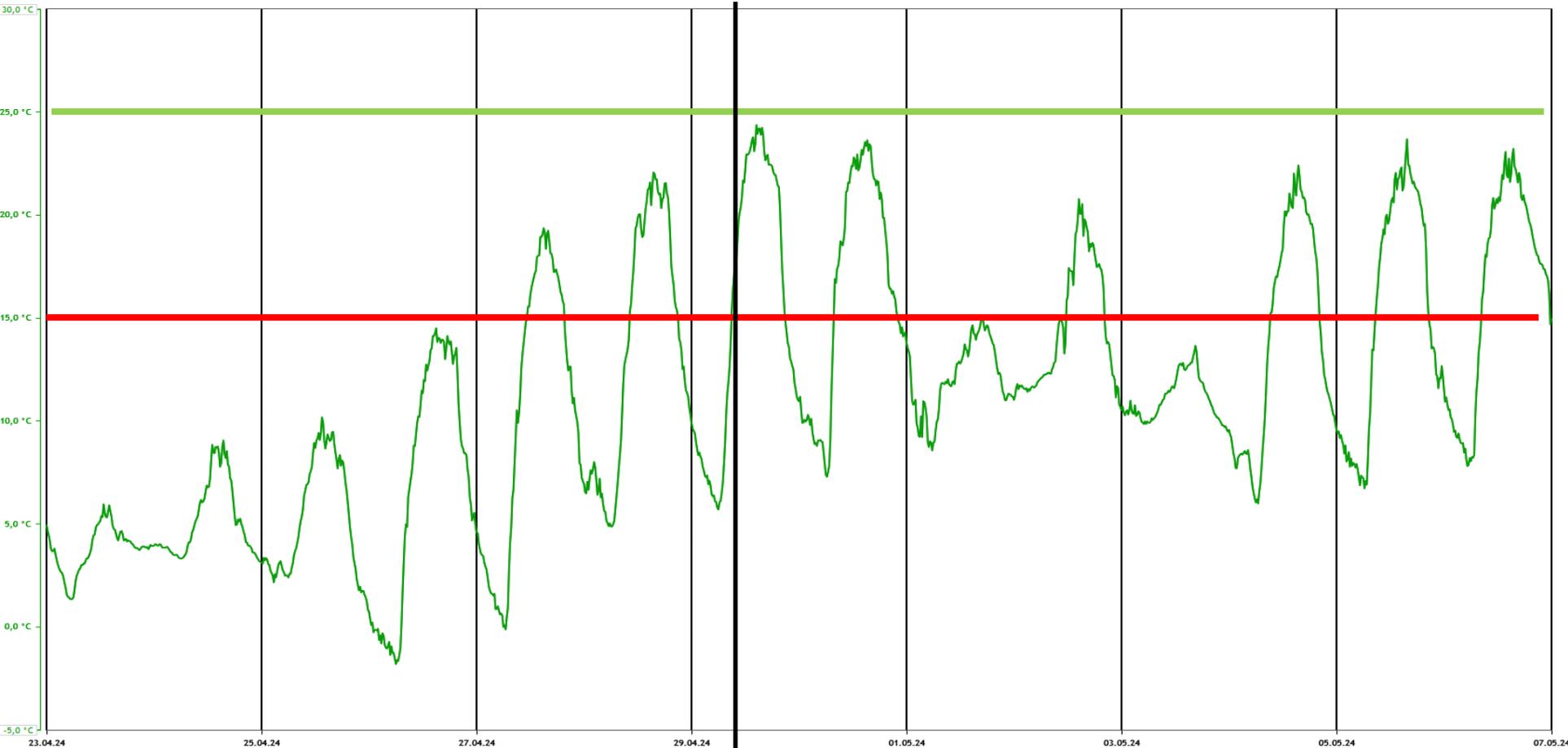
Ausdünnversuch bei Gala Buckeye®

Gegenstand:	Entwicklung einer Ausdünnstrategie für Gala
Ziel:	Prüfung der Ausdünnwirkung der Wirkstoffe ABA und BA bei der Sorte Gala Buckeye®
Standort:	Versuchsstation Haidegg
Sorte:	Gala Buckeye®
Parzelle:	1148/1200
Pflanzjahr:	Frj. 2020
Pflanzabstand:	3,4 m x 1,0 m (2.941 Bäume/ha)
Unterlage:	M 9
Pflanzsystem:	Einzelreihe, Schlanke Spindel, schwarzes Hagelnetz
Applikationstechnik:	Versuchssprüher, 1.000 l/ha
Design:	5 Varianten, jede Variante inkludiert 3 Bäume mit 4 Wiederholungen (12 Bäume)

Ausdünnversuch Gala Buckeye® 2024

- 1. Kontrolle** (ohne Ausdünnung)
- 2. Handausdünnung** auf 8 Früchte/cm²
Stammquerschnittsfläche
- 3. ABA 250 ppm** (Protone 2,5 l/ha) + ProNetAlfa 0,1%
– bei 8 bis 12 mm Fruchtdurchmesser
- 4. BA 150 ppm** (MaxCel 7,5 l/ha) bei 8 bis 12 mm
Fruchtdurchmesser
- 5. ABA 250 ppm** (Protone 2,5 l/ha) + **BA 150 ppm**
(MaxCel 7,5 l/ha) bei 8 bis 12 mm
Fruchtdurchmesser

Wetterdaten April - Mai 2024



Var 3,4,5 - 29.04.24



haidegg

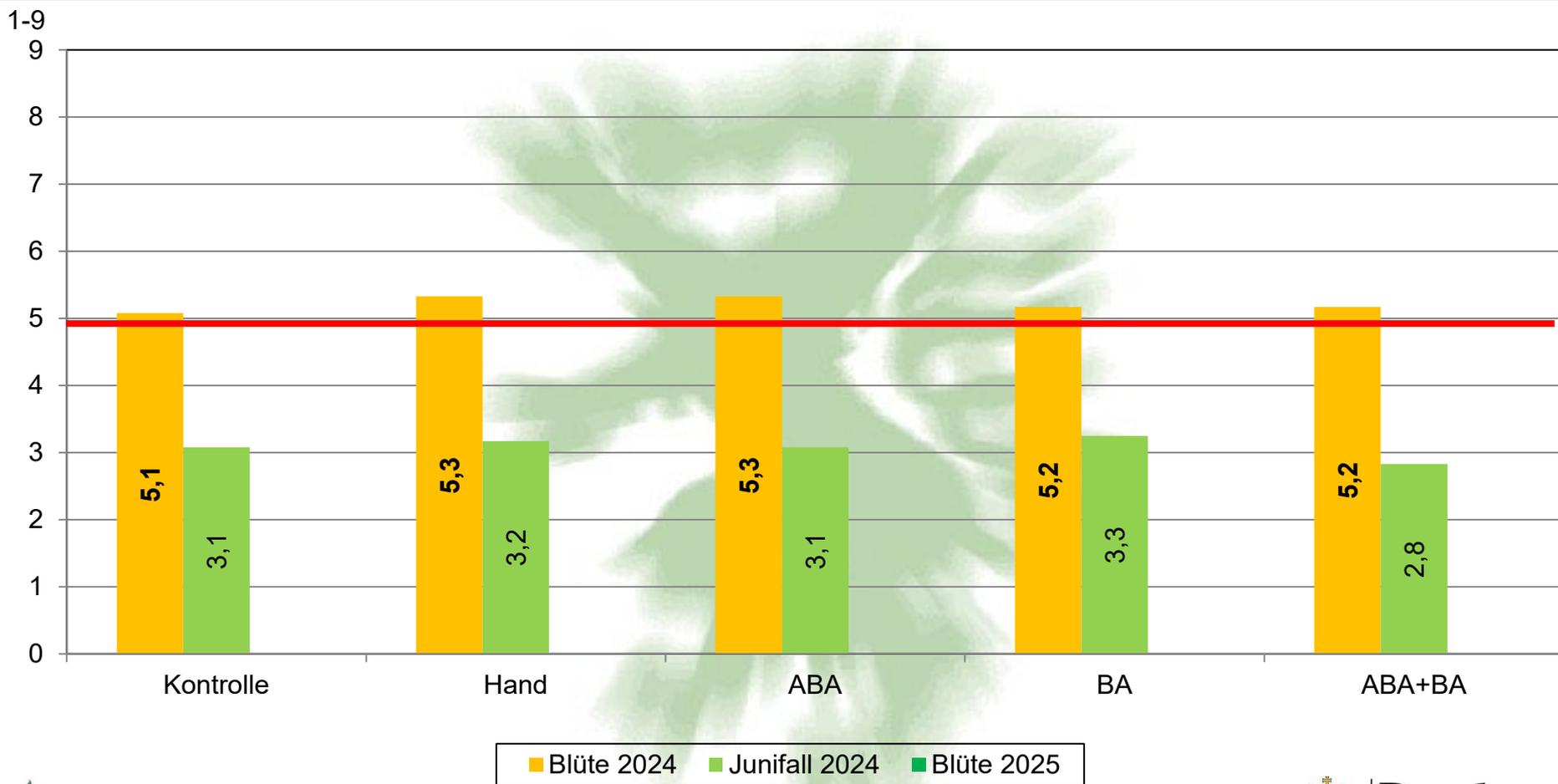
Dr. Gottfried Lafer

A10 Land- und Forstwirtschaft, Versuchsstation Obst- und Weinbau Haidegg

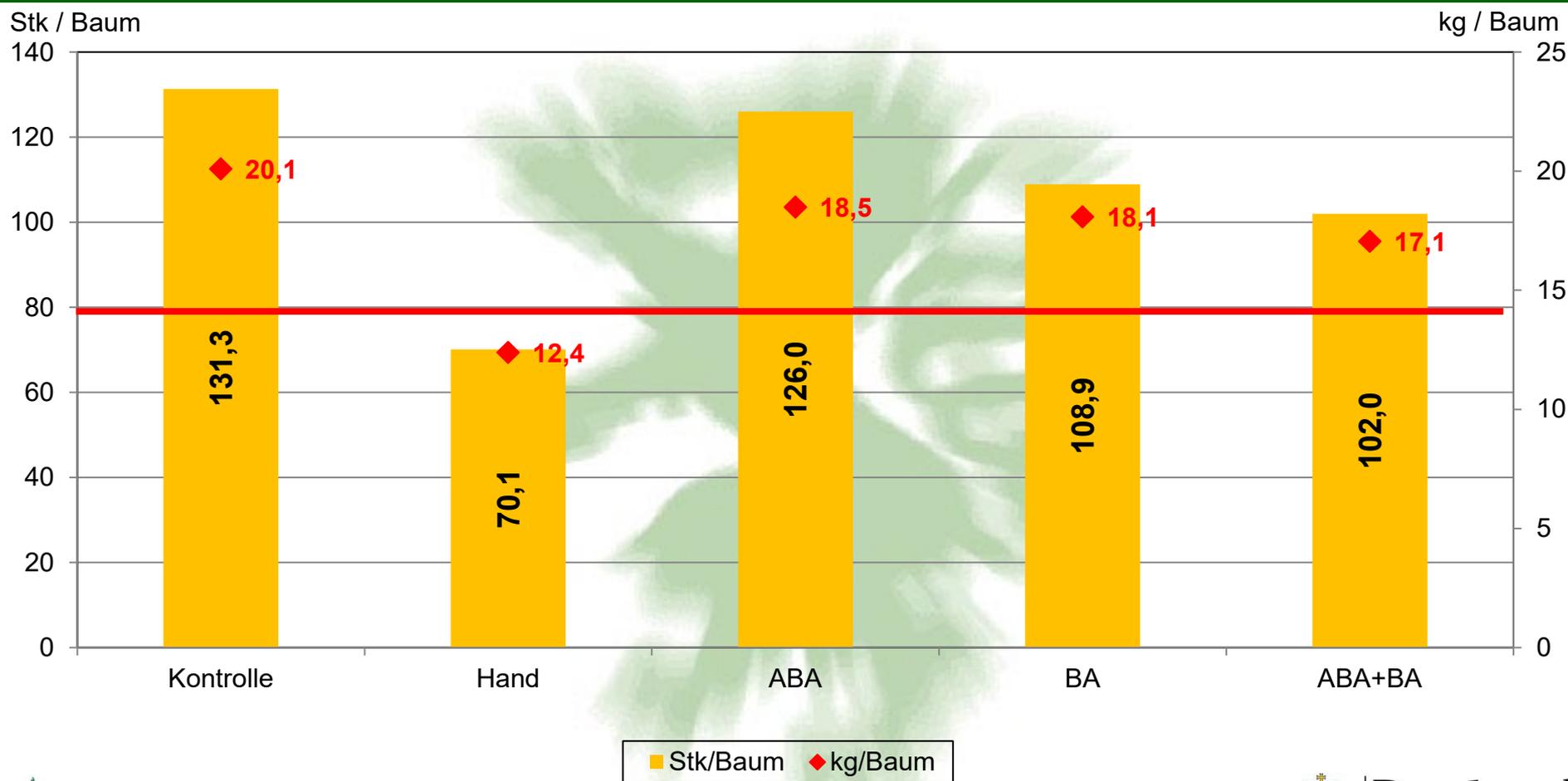


Das Land
Steiermark

Ausdünnversuch Gala Buckeye® Blüte, Junifall

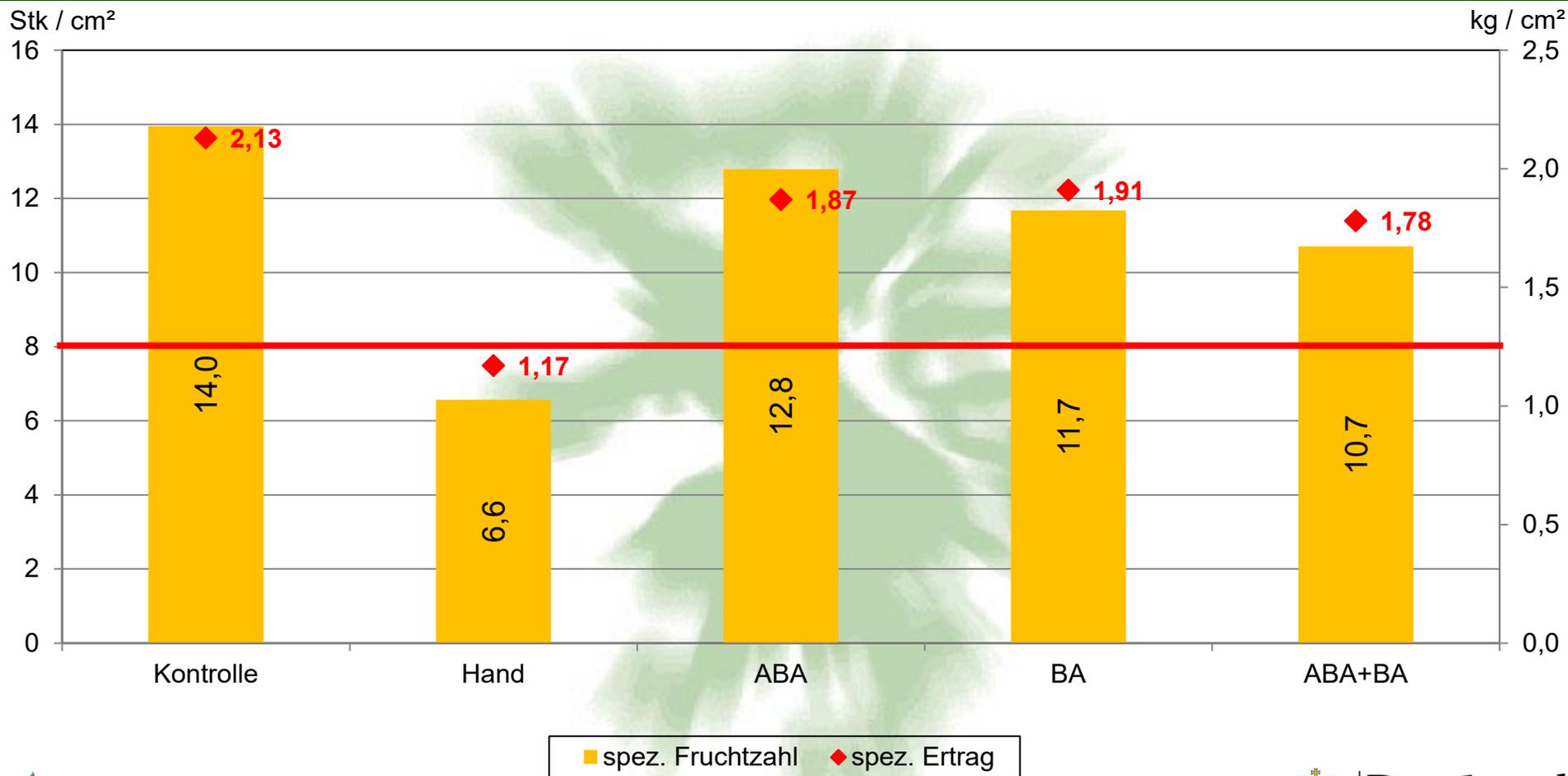


Ausdünnversuch Gala Buckeye® Ertrag 2024

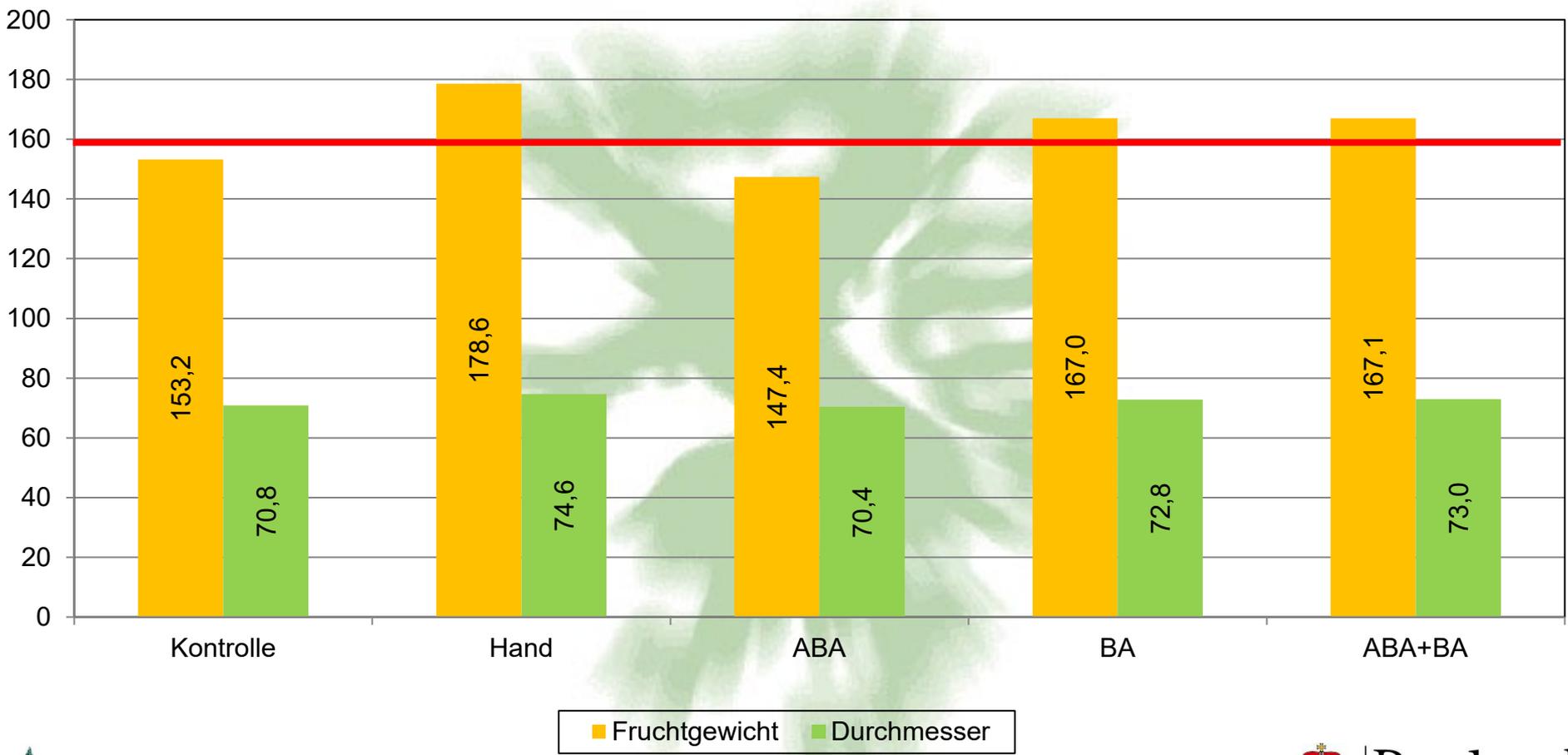


Ausdünnversuch Gala Buckeye®

Spez. Ertrag 2024

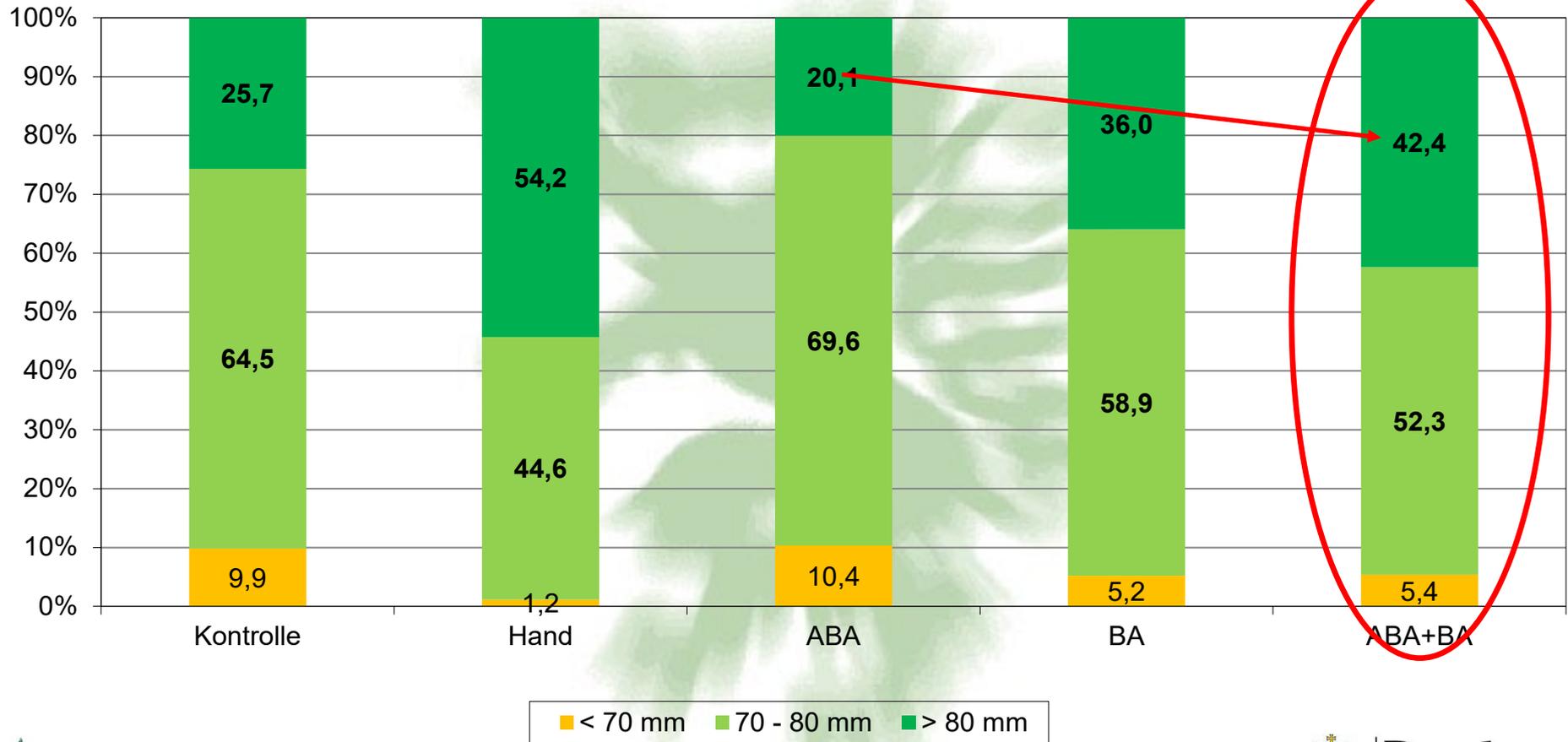


Ausdünnversuch Gala Buckeye® Fruchtgewicht 2024

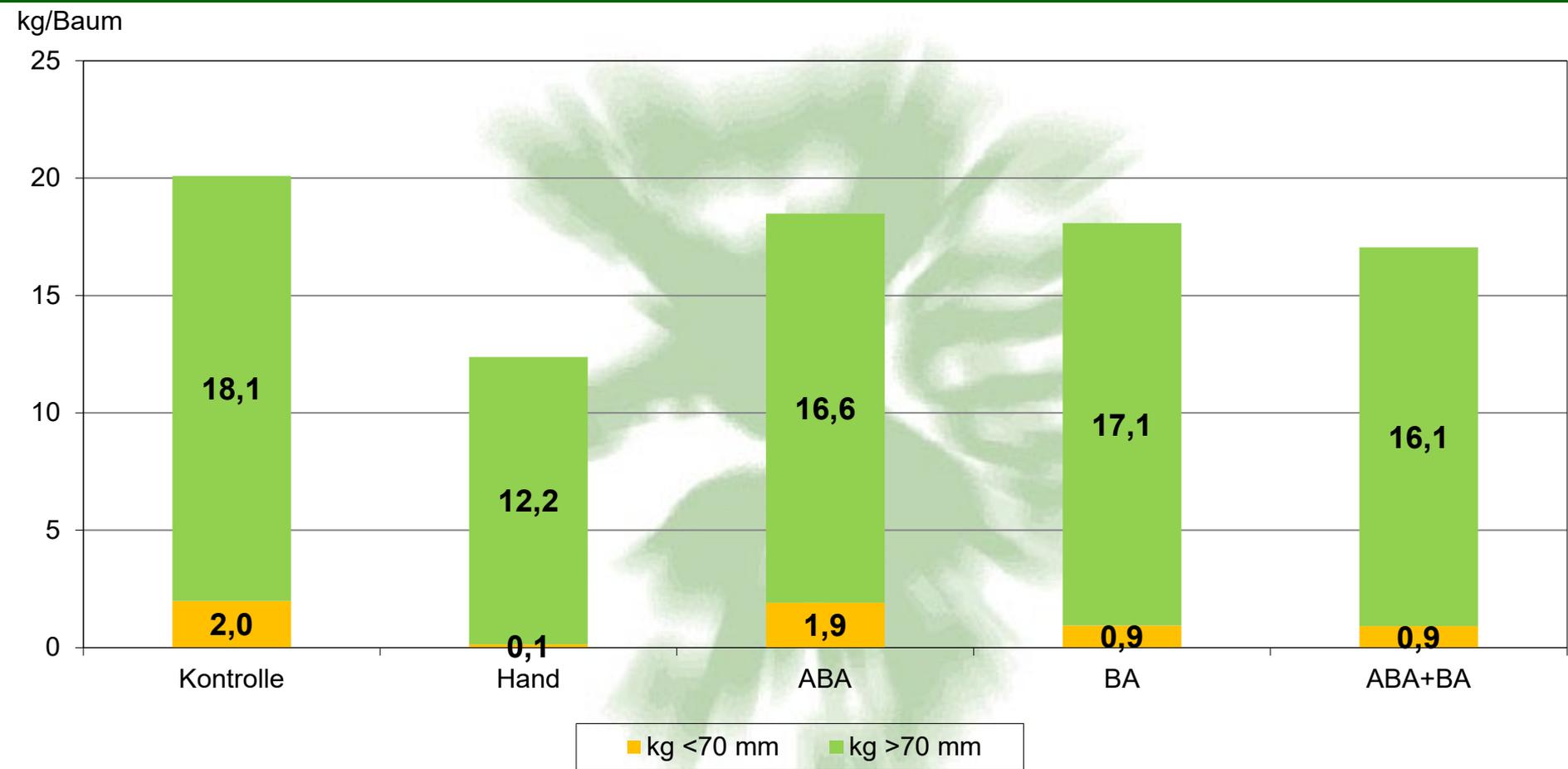


Ausdünnversuch Gala Buckeye® Sortierung 2024

% Früchte je Größenklasse

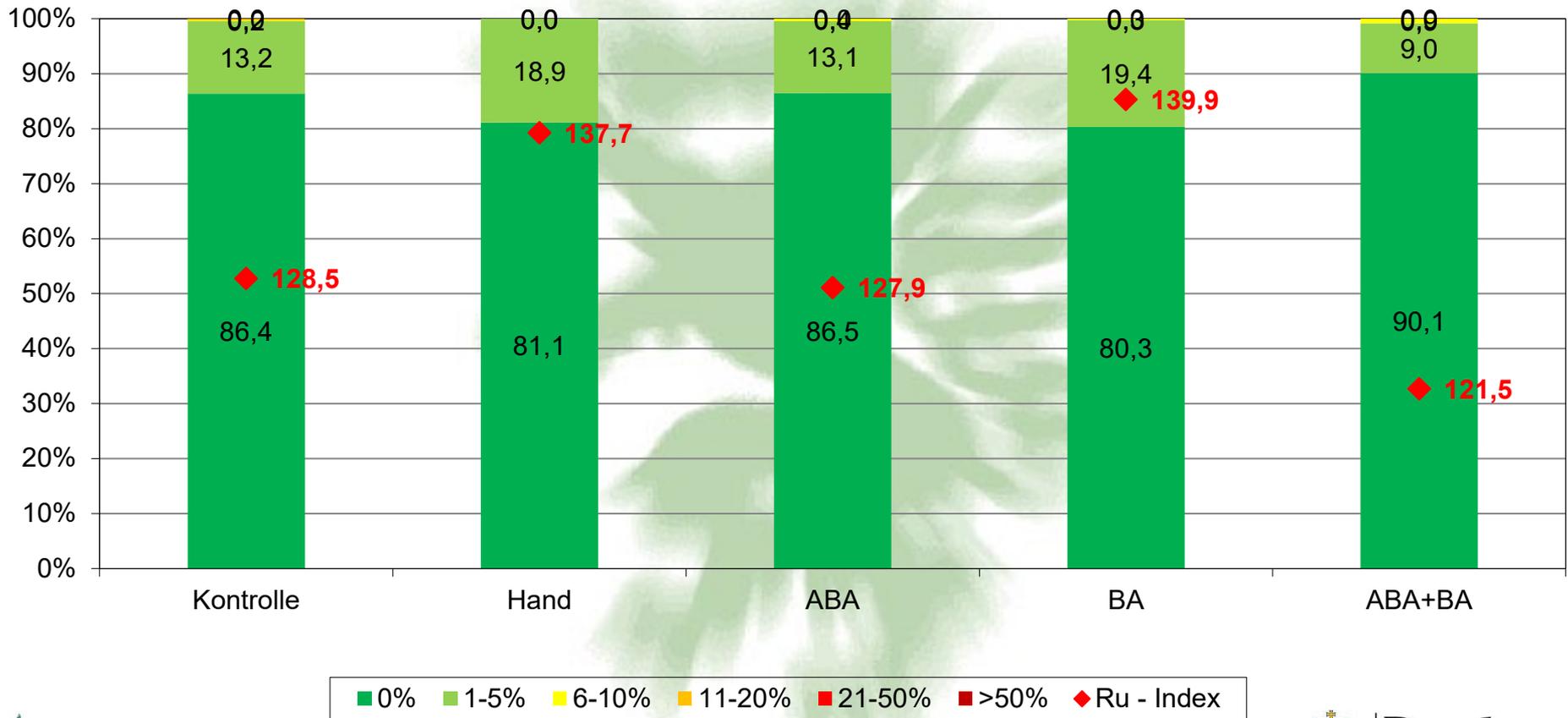


Ausdünnversuch Buckeye® Sortierung kg 2024

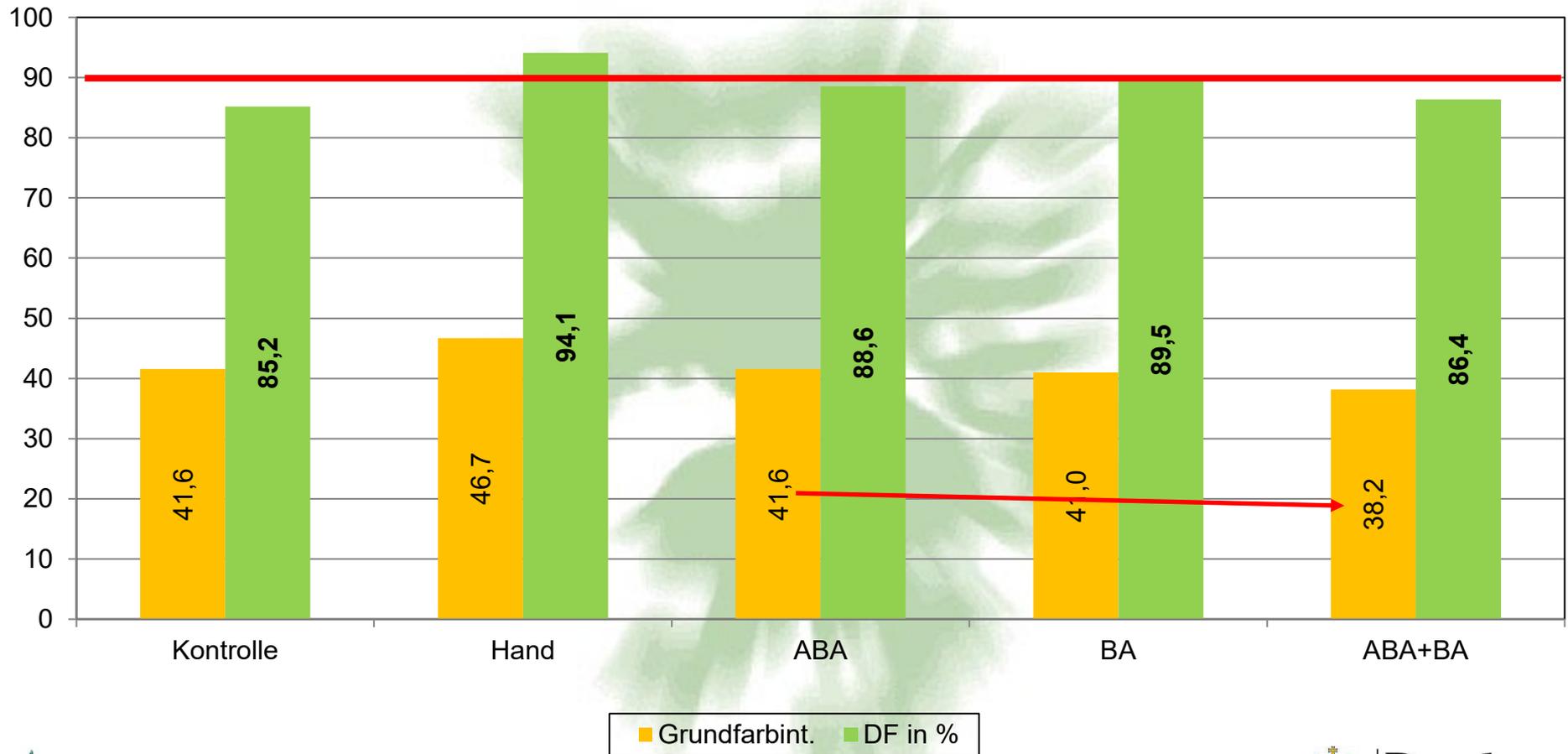


Ausdünnversuch Buckeye® Berostung 2024

% Früchte je Größenklasse

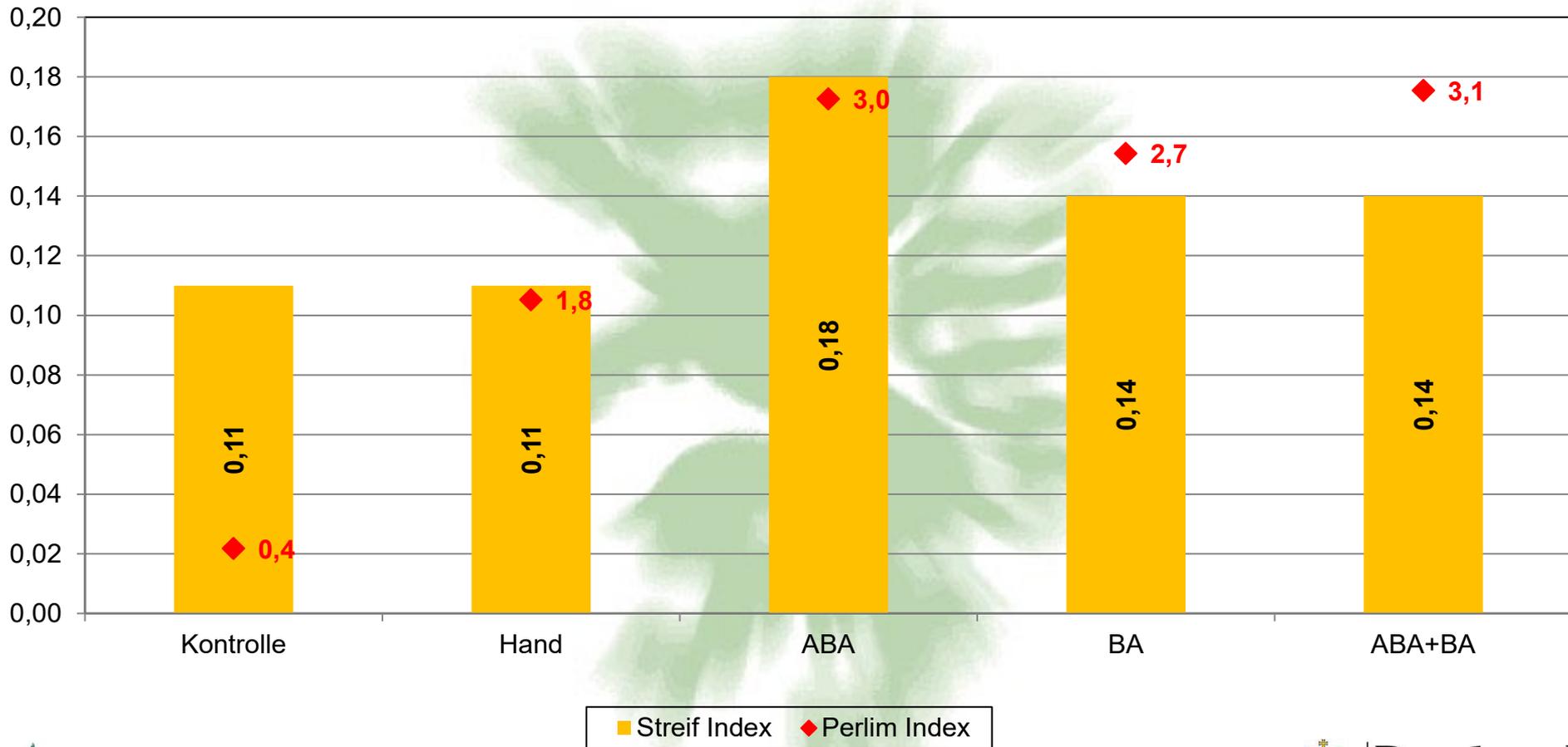


Ausdünnversuch Buckeye® Ausfärbung 2024

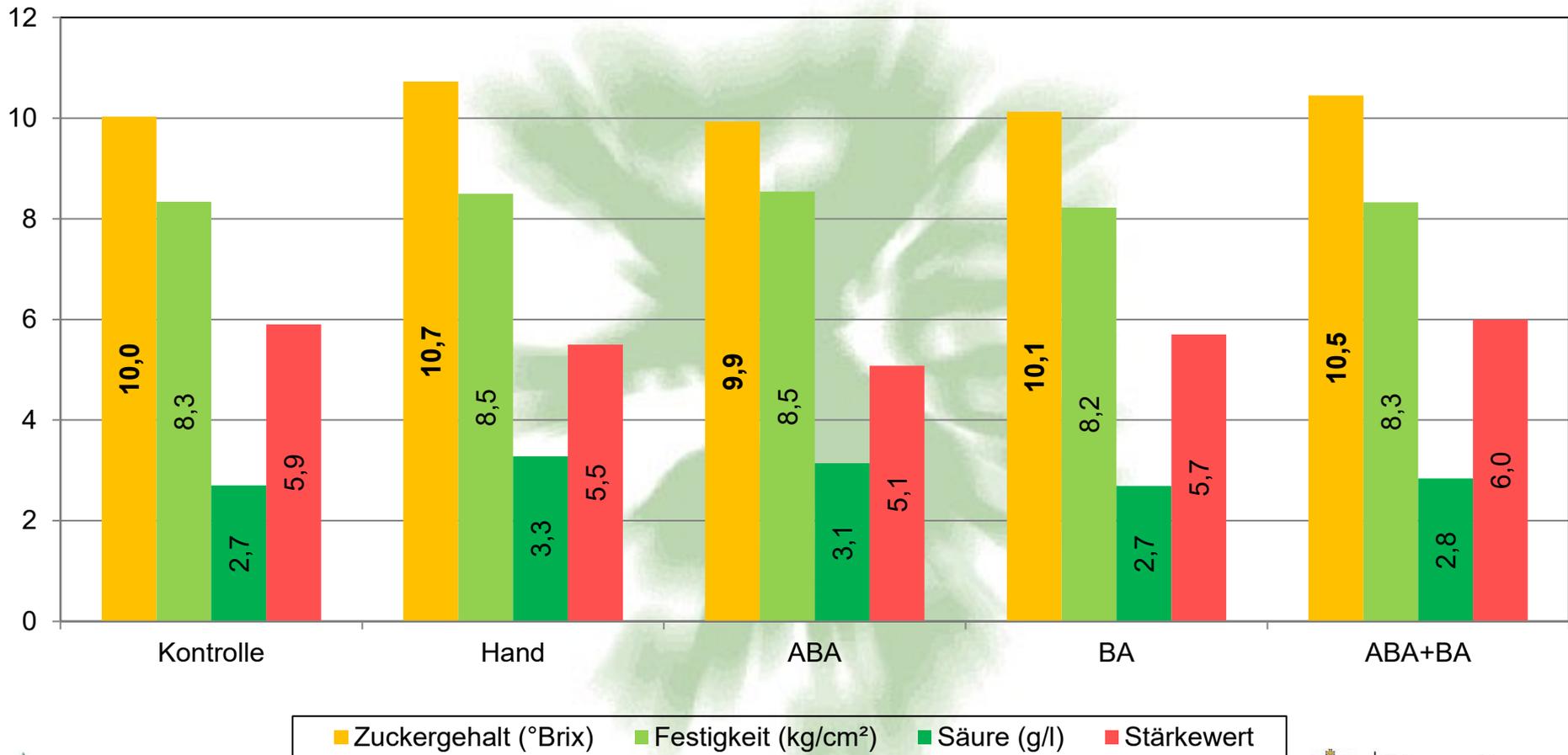


Ausdünnversuch Gala Buckeye®

Reife Index 2024

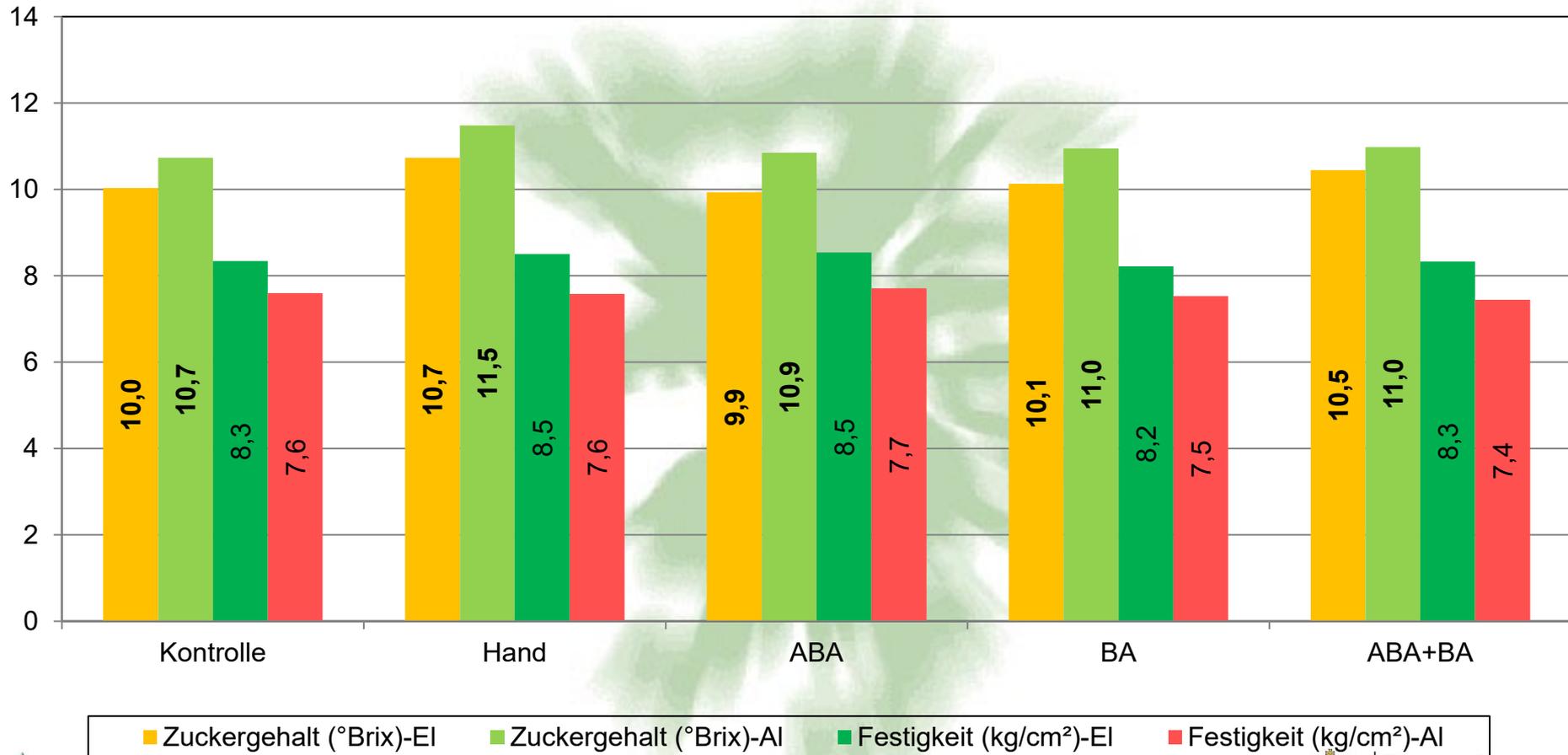


Ausdünnversuch Buckeye® Innere Qualität und Reife 2024



Ausdünnversuch Buckeye®

Innere Qualität Einl/Ausl 2024



Ausdünnversuch Gala Buckeye® Zusammenfassung 2024

- Signifikante Ausdünnwirkung von BA 150 ppm und ABA + BA (250 + 150 ppm)
- **Optimaler Fruchtbehang** mit dem **Tankmix ABA + BA** (ca. 100 Früchte/Baum)
- Leichte Überdünnung in der händischen Variante
- **Signifikante Größenförderung** in der Sortierklasse 75 – 80 mm durch ABA+BA (+ 7 %)
- Keine Farbförderung mit ABA
- Keine direkten Effekte auf innere Qualität und Fruchtreife